

For the English version, please scroll down

Algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden van Bell Dredging Pumps B.V., gevestigd te (1731 LR) Winkel, Winkelerzand 1A, ingeschreven bij de Kamer van Koophandel onder nummer 56775245

### **Artikel 1 Algemeen**

- 1.1 Deze Algemene Voorwaarden zijn van toepassing op alle rechtsbetrekkingen waarbij Bell Dredging Pumps als (beoogde) verkoper en/of producent en/of leverancier van goederen en/of diensten optreedt en waarbij een derde als koper en/of opdrachtgever optreedt. Deze derde zal hierna aangeduid worden als 'koper'.
- 1.2 Bell Dredging Pumps wijst de toepasselijkheid van eventuele algemene voorwaarden waarnaar door koper op enigerlei wijze mocht worden verwezen, uitdrukkelijk van de hand.

### **Artikel 2 Aanbieding en totstandkoming overeenkomst**

- 2.1 Alle offertes zijn vrijblijvend, tenzij de offerte anders vermeldt. Bell Dredging Pumps kan vrijblijvende offertes herroepen binnen twee werkdagen nadat de acceptatie van de offerte haar heeft bereikt.
- 2.2 De overeenkomst komt pas tot stand doordat Bell Dredging Pumps een schriftelijke bevestiging daarvan zendt aan koper.
- 2.3 Indien Bell Dredging Pumps ondanks het ontbreken van een geaccepteerde offerte en/of een opdrachtbevestiging een aanvang maakt met de uitvoering van de werkzaamheden, dan worden die werkzaamheden geacht plaats te vinden op grond van de verzonden offerte met toepassing van deze algemene levering- en betalingsvoorwaarden.

### **Artikel 3 Betaling**

- 3.1 Tenzij uitdrukkelijk anders is overeengekomen is koper bij het verlenen van de opdracht 50 % van de overeengekomen prijs verschuldigd. Koper is de resterende 50 % van de overeengekomen prijs verschuldigd bij levering, althans voor transport van de zaken. Koper is – behoudens toestemming van Bell Dredging Pumps – niet bevoegd op deze factuurbedragen enig bedrag wegens een door hem gestelde vordering in mindering te brengen of zijn betalingsverplichting op te schorten.
- 3.2 Bij gebreke van tijdige betaling – maar in ieder geval 14 dagen na de factuurdatum – is koper zonder ingebrekestelling in verzuim en zal hij over het niet-betaalde gedeelte van het overeengekomen bedrag een rente verschuldigd zijn van 1% (één procent) per maand of zoveel meer als de wettelijke (handels)rente bedraagt, te rekenen vanaf de dag waarop de betaling verschuldigd is. Een gedeelte van een maand geldt hierbij als een volle maand. Telkens na afloop van een jaar wordt het bedrag waarover de vertragsrente wordt berekend vermeerderd met de over dat jaar verschuldigde rente.
- 3.3 Alle buitengerechtigde en gerechtelijke kosten, verbonden aan de incasso van een niet-betaalde factuur (zoals aanmaningskosten, kosten van een in te schakelen deurwaarder of advocaat), zijn volledig voor rekening van koper. De buitengerechtigde kosten bedragen ten minste 15 % van het factuurbedrag met een minimum van € 160,00 exclusief btw per factuur.
- 3.4 Bij gebreke van tijdige betaling is Bell Dredging Pumps bevoegd alle met koper lopende overeenkomsten te ontbinden of desgewenst de uitvoering daarvan op te schorten tot die betaling is geschied. Voorts is Bell Dredging Pumps gerechtigd zekerheid te verlangen van koper alvorens met de verdere uitvoering van de overeenkomsten voort te gaan of nieuwe overeenkomsten te sluiten.
- 3.5 Indien Bell Dredging Pumps werkzaamheden verricht op een door koper aangewezen locatie en zolang koper nog niet volledig aan zijn verplichtingen uit hoofde van de overeenkomst met Bell Dredging Pumps heeft voldaan dan is Bell Dredging Pumps steeds gerechtigd het betreffende (bouw)terrein voor rekening van koper feitelijk af te bakenen, te omheinen en koper en/of derden de toegang tot het bouwterrein, alsmede het zich daarop bevindende werk te weigeren, te ontzeggen en/of te onthouden.

### **Artikel 4 (Af)levering, leveringstijden, risico en oplevering**

- 4.1 Onder levertijd wordt verstaan de in de overeenkomst bepaalde termijn, waarbinnen de aflevering moet zijn verricht. De levertijd is vermoedelijk tenzij een vaste levertijd is overeengekomen.
- 4.2 Bij overschrijding van de vermoedelijke levertijd wordt Bell Dredging Pumps een nadere termijn gegund om alsnog te leveren. Deze nadere termijn is gelijk aan de oorspronkelijke vermoedelijke levertijd met een maximum van twee maanden.
- 4.3 Bij overschrijding van deze nadere termijn dan wel van de vast overeengekomen of vermoedelijke levertijd is Bell Dredging Pumps niet aansprakelijk voor gevolgschade, hoe ook genaamd, als bedoeld in artikel 10.2.

- 4.4 Tenzij anders overeengekomen geschiedt (af)levering af-fabriek.
- 4.5 Koper is aansprakelijk voor afwijkingen in het aantal eenheden in de offerte/order en in de maten van het ontwerp, al dan niet door Bell Dredging Pumps opgemeten of geadviseerd. Bell Dredging Pumps is steeds gerechtigd tot de gebruikelijke toleranties voor wat betreft afgesproken hoeveelheden en afmetingen van de af te leveren zaken. De kosten van retournering van de zaken naar Bell Dredging Pumps om welke reden dan ook, komen voor rekening van koper.
- 4.6 Het risico voor zaken gaat over op het moment van aflevering, óók indien de eigendom op een ander tijdstip overgaat.
- 4.7 Bell Dredging Pumps is gerechtigd alvorens te leveren of met de levering of nakoming van de overeenkomst voort te gaan voldoende zekerheid voor het nakomen van de betalingsverplichting van koper te verlangen. Totdat koper voldoende zekerheid voor betaling heeft verschaft, is Bell Dredging Pumps gerechtigd de af- of oplevering op te schorten. Koper is aansprakelijk voor de door Bell Dredging Pumps door deze vertraagde af- of oplevering te lijden schade.
- 4.8 Indien Bell Dredging Pumps de geleverde materialen tevens bij of ten behoeve van koper zal installeren, is koper gehouden tot vergoeding van meerwerk of wachttijd indien de uitvoering van de werkzaamheden niet kan aanvangen op het afgesproken tijdstip of niet in een ononderbroken periode kunnen worden uitgevoerd door omstandigheden die niet aan Bell Dredging Pumps kunnen worden toegerekend.
- 4.9 Koper is verplicht op eerste verzoek van Bell Dredging Pumps medewerking te verlenen aan oplevering van de door Bell Dredging Pumps uitgevoerde werkzaamheden. Indien koper niet bij de oplevering aanwezig is, dan is hij gehouden de werkzaamheden binnen bekwame tijd te keuren. Laat koper na de werkzaamheden tijdig te keuren, dan gelden de werkzaamheden als opgeleverd en aanvaard.

#### **Artikel 5 Eigendomsvoorbehoud**

- 5.1 Zolang koper niet aan Bell Dredging Pumps volledig heeft voldaan:
  - a. de door koper aan Bell Dredging Pumps verschuldigde bedragen voor alle krachtens de betreffende overeenkomst geleverde of te leveren zaken, alsook krachtens zodanige overeenkomst eventueel verrichte of te verrichten werkzaamheden;
  - b. vorderingen wegens tekortschieten van koper in de nakoming van enige overeenkomst met Bell Dredging Pumps;
  - c. al hetgeen door koper uit andere hoofde aan Bell Dredging Pumps verschuldigd is;behoudt Bell Dredging Pumps zich de eigendom van door haar geleverde of te leveren zaken voor.
- 5.2 Indien koper (mede) uit de in lid 1 bedoelde zaken een nieuwe zaak vormt, is dit een zaak die Bell Dredging Pumps voor zichzelf doet vormen en houdt koper deze voor Bell Dredging Pumps als eigenaar, totdat aan alle in lid 1 genoemde verplichtingen is voldaan.
- 5.3 Bell Dredging Pumps is steeds gerechtigd van koper zekerheid te verlangen in de vorm van bezitloos pandrecht op de (mede) met de door Bell Dredging Pumps geleverde zaken gevormde roerende zaak, dan wel in de vorm van een hypotheekrecht op de onroerende zaak, waarin, waaraan en/of waarop de door Bell Dredging Pumps geleverde zaken zijn verwerkt dan wel aangebracht.
- 5.4 Indien enige zaak ingevolge de leden 1 en/of 2 aan Bell Dredging Pumps toekomt danwel daarop een zekerheidsrecht als bedoeld in lid 3 is gevestigd, mag koper die zaak uitsluitend gebruiken in het kader van zijn normale bedrijfsuitoefening. Zonder schriftelijke toestemming van Bell Dredging Pumps is koper in het voorkomende geval echter niet gerechtigd die zaak te vervreemden en/of te bezwaren.
- 5.5 Indien koper in verzuim is met de nakoming van een of meer verplichtingen jegens Bell Dredging Pumps is Bell Dredging Pumps gerechtigd de zaken, die aan haar toebehoren, voor rekening van koper terug te (doen) halen van de plaats waar ze zich bevinden. Koper verleent Bell Dredging Pumps reeds nu voor alsdan onherroepelijke machtiging om daartoe de bij of voor koper in gebruik zijnde ruimten c.q. terreinen te (doen) betreden.

#### **Artikel 6 Ontbinding**

- 6.1 Bell Dredging Pumps kan de overeenkomst zonder rechterlijke tussenkomst schriftelijk ontbinden op het tijdstip waarop koper in staat van faillissement wordt verklaard, voorlopige surséance van betaling aanvraagt, of door beslaglegging, onder curatelenstelling of anderszins de beschikkingsbevoegdheid over zijn vermogen of delen ervan verliest, tenzij de curator of de bewindvoerder de uit deze overeenkomst voortvloeiende verplichtingen als boedelschuld erkent.
- 6.2 Door ontbinding worden de vordering van Bell Dredging Pumps op koper onmiddellijk opeisbaar. Koper is aansprakelijk voor de uit dien hoofde door Bell Dredging Pumps geleden schade.

- 6.3 Indien de behoorlijke nakoming van de overeenkomst door Bell Dredging Pumps ten gevolge van overmacht, geheel of gedeeltelijk onmogelijk is, hetzij tijdelijk hetzij blijvend, heeft zij het recht de overeenkomst te ontbinden.
- 6.3 Onder overmacht van Bell Dredging Pumps worden verstaan omstandigheden die niet voor rekening van Bell Dredging Pumps komen, zoals: gedragingen of nalaten, óók ingeval van opzet of grove schuld, van hulppersonen, waaronder mede te verstaan ondergeschikten/werknemers, van wie Bell Dredging Pumps bij de uitvoering van de overeenkomst gebruikmaakt, ongeschiktheid van zaken, waarvan Bell Dredging Pumps bij uitvoering van de overeenkomst gebruikmaakt, werkstaking, werklieden uitsluiting, ziekte van haar personeel, in-, uit- en/of doorvoerverbod, transportproblemen, niet-nakoming van de verplichtingen door hulppersonen c.q. toeleveranciers, storingen in de productie, natuur- en/of kernrampen en oorlog(sdreiging).

#### **Artikel 7 Niet-afname**

- 7.1 Indien door Bell Dredging Pumps te leveren zaken bij levering door of namens koper worden geweigerd, komen alle uit deze weigering voortvloeiende schade en kosten ten laste van de koper.
- 7.2 Indien door Bell Dredging Pumps te leveren zaken niet op het afgesproken tijdstip kunnen worden geleverd als gevolg van omstandigheden, die niet aan Bell Dredging Pumps zijn toe te rekenen, zal Bell Dredging Pumps deze zaken toch mogen factureren met de gebruikelijke betalingscondities. In dat geval kan Bell Dredging Pumps ook de opslagkosten alsmede de verdere kosten van handling aan koper in rekening brengen.
- 7.3 Indien Bell Dredging Pumps de zaken in eigen bedrijf opslaat worden deze opslagkosten berekend overeenkomstig de tarieven die professionele bewaarders in rekening brengen.

#### **Artikel 8 Reclames**

- 8.1 Koper is verplicht de afgeleverde/opgeleverde zaken onmiddellijk en nauwkeurig te (doen) inspecteren.
- 8.2 Koper dient bij aflevering/oplevering terstond een afleveringsbewijs/opleveringsbewijs te ondertekenen.
- 8.3 Als bij aflevering/oplevering van zaken gebreken (in de zin van kwaliteit, hoeveelheden, maatverschillen) worden geconstateerd, dient door koper en Bell Dredging Pumps op het ontvangstbewijs/opleverbewijs aantekening daarvan te worden gemaakt. Bovendien dient door Koper binnen vijf werkdagen na aflevering/oplevering aan Bell Dredging Pumps hiervan schriftelijk, melding te worden gedaan, bij gebreke waarvan koper geacht wordt de gekochte zaken zonder gebreken te hebben ontvangen en/of opgeleverd gekregen.
- 8.4 Niet-zichtbare gebreken die redelijkerwijze niet binnen de in lid 8.3 gestelde termijn geconstateerd konden worden, dienen binnen veertien dagen vanaf het moment waarop het gebrek geconstateerd is of geconstateerd had kunnen zijn, doch uiterlijk binnen dertig dagen na aflevering/oplevering van de zaken, schriftelijk aan Bell Dredging Pumps te zijn gemeld.
- 8.5 Indien geen reclame heeft plaatsgevonden binnen de in de artikelen 8.3 en 8.4 vermelde termijnen wordt de klacht niet meer in behandeling genomen en heeft Koper ter zake geen aanspraak meer jegens Bell Dredging Pumps.
- 8.6 Indien Bell Dredging Pumps een reclame gegrond bevindt, zal Bell Dredging Pumps te harer keuze hetzij een schadevergoeding tot ten hoogste de factuurwaarde van de betrokken zaken betalen, hetzij de betrokken zaken vervangen of herstellen waarbij de in dat verband door Bell Dredging Pumps eventuele gemaakte reis- en verblijfskosten, vrachtkosten, kosten van verzending en uurloon voor rekening van koper komen. Tot meerdere schadevergoeding en tot vergoeding van indirecte schade is Bell Dredging Pumps niet verplicht.

#### **Artikel 9 Garantie**

- 9.1 Bell Dredging Pumps garandeert de goede werking van hun producten gedurende zes maanden na levering. In afwijking van de vorige zin geldt voor de gebruikte onderdelen die door derden zijn geleverd dezelfde garantie als deze derden aan Bell Dredging Pumps hebben verleend. De garantie geldt niet voor normale slijtage.
- 9.2 De garantie geldt onder de voorwaarde dat de producten van Bell Dredging Pumps :
- volgens de voorschriften en op juiste wijze tijdig wordt onderhouden door vakbekwame onderhoudsmonteurs die daarvoor opgeleid zijn en de handleiding volledig gelezen en begrepen hebben;
  - op juiste wijze wordt bediend door vakbekwame personen die daarvoor opgeleid zijn en de handleiding volledig gelezen en begrepen hebben;
  - uitsluitend op vakkundige wijze wordt ingezet voor de doeleinden die beschreven staan in de handleiding;
  - te allen tijde voorzien zijn van de type plaat. Bij verwijdering hiervan vervalt de garantie.
- 9.3 Iedere storing of elk gebrek aan de producten van Bell Dredging Pumps dienen zo spoedig mogelijk – maar in elk geval binnen de garantietermijn – schriftelijk aan Bell Dredging Pumps gemeld te worden. Ter voorkoming van

schade aan de producten van Bell Dredging Pumps, dient deze te worden stilgezet in geval van storting of een gebrek, totdat in overleg met Bell Dredging Pumps toestemming is gegeven voor het wederom in werking stellen van de producten van Bell Dredging Pumps.

9.4 De garantie vervalt:

- a. Na ommekomst van de in artikel 9.1 genoemde termijn(en);
- b. Indien de verplichtingen van artikel 9.2 of 9.3 niet volledig zijn nageleefd;
- c. Indien zonder toestemming van Bell Dredging Pumps wijzigingen zijn aangebracht aan de producten van Bell Dredging Pumps.

9.5 Artikel 8 van deze algemene voorwaarden is tevens van toepassing op de verleende garantie.

9.6 Voor zover in de producten onderdelen of materialen zijn verwerkt die door of namens koper aan Bell Dredging Pumps zijn geleverd of voorgeschreven, geldt de garantie niet voor die onderdelen of materialen en de daardoor veroorzaakte storingen of defecten.

9.7 Artikel 9.6 is ook van toepassing op producten die door Bell Dredging Pumps zijn gefabriceerd op basis van door of namens koper aangeleverde tekeningen of modellen.

9.8 Bij defecte onderdelen binnen de garantieperiode worden de onderdelenkosten gedekt door Bell Dredging Pumps, transport en manuren om de onderdelen te vervangen worden niet vergoed door Bell Dredging Pumps en zijn voor rekening van de klant.

#### **Artikel 10 Rechten van derden en Intellectuele eigendom**

10.1 In geval Bell Dredging Pumps zich bij de uitvoering van een opdracht baseert op ontwerpen, tekeningen of andere aanwijzingen door of namens koper verstrekt, dan staat koper in voor de juistheid en volledigheid daarvan en garandeert koper dat daardoor geen rechten, hieronder begrepen intellectuele eigendomsrechten, van derden worden aangetast.

10.2 Koper vrijwaart Bell Dredging Pumps tegen aanspraken of vorderingen van derden die op enige wijze voortvloeien uit of gegrond zijn op het gebruik van de in het vorige artikel 9.1 bedoelde gegevens.

10.3 Alle door of namens Bell Dredging Pumps aan koper verstrekte voorbeelden, monsters, offertes, tekeningen, schema's, ontwerpen, modellen, merken, materiaallijsten enzovoorts blijven eigendom van Bell Dredging Pumps. Koper erkent de intellectuele eigendomsrechten van Bell Dredging Pumps op voornoemde gegevens en zal daarop geen inbreuk maken of toestaan dat daarop inbreuk wordt gemaakt. Zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Bell Dredging Pumps mogen voornoemde gegevens niet worden gekopieerd anders dan voor intern gebruik bij koper en is koper niet gerechtigd voornoemde gegevens aan derden te tonen of ter beschikking te stellen of op andere wijze bekend te maken, anders dan voor het doel waarvoor de gegevens door Bell Dredging Pumps aan koper verstrekt zijn.

#### **Artikel 11 Schadevergoeding**

11.1 Behoudens opzet of grove schuld van Bell Dredging Pumps of haar leidinggevend personeel, is Bell Dredging Pumps niet aansprakelijk voor schade. Koper kan geen rechten ontleen aan adviezen en informatie die hij van Bell Dredging Pumps krijgt indien deze niet direct betrekking hebben op de opdracht.

11.2 Bell Dredging Pumps is nimmer aansprakelijk voor gevolgschade of indirecte schade, zoals omzetsderving, gederfde winst, gemiste kansen, schade als gevolg van bedrijfsstilstand of vertraging in de voldoening van verplichtingen van koper jegens derden.

11.3 De schade waarvoor Bell Dredging Pumps uit hoofde van de overeenkomst aansprakelijk mocht zijn, is steeds beperkt tot de hoogte van het door de verzekeraar(s) van Bell Dredging Pumps terzake of in verband met de betreffende schade daadwerkelijk aan Bell Dredging Pumps uit te keren bedrag. Indien de Bell Dredging Pumps niet verzekerd is tegen door koper geleden schade is de aansprakelijkheid van Bell Dredging Pumps te allen tijde beperkt tot de hoogte van de door koper op grond van de overeenkomst aan Bell Dredging Pumps verschuldigde prijs, een en ander met een maximum van € 25.000,-.

#### **Artikel 12 Geschillen en toepasselijk recht**

12.1 Op de met Bell Dredging Pumps gesloten overeenkomsten is uitsluitend Nederlands recht van toepassing.

Toepasselijkheid van het Weens Koopverdrag wordt uitdrukkelijk uitgesloten.

12.2 Indien tussen Bell Dredging Pumps en koper een geschil ontstaat, en zij in onderling overleg niet tot een oplossing komen, is de rechtbank in het arrondissement Noord-Holland bij uitsluiting bevoegd daarvan kennis te nemen,

tenzij Bell Dredging Pumps ervoor kiest het geschil voor te leggen aan een andere volgens de wet bevoegde rechtbank.

General Terms and Conditions of Sale and Delivery of Bell Dredging Pumps B.V., registered at (1731 LR) Winkel, Winkelerzand 1A, registered with the Chamber of Commerce under number 56775245

### **Article 1 General**

- 1.1 These General Terms and Conditions apply to all legal relationships in which Bell Dredging Pumps acts as the (intended) seller and/or producer and/or supplier of goods and/or services, in which a third party acts as Purchaser and/or customer. Said third party will be referred to herein below as 'Purchaser'.
- 1.2 Bell Dredging Pumps expressly rejects the applicability of any General Terms to which Purchaser may in any way refer.

### **Article 2 Offer and conclusion of Agreement**

- 2.1 All offers are free of engagement, unless stated otherwise in the offer. Bell Dredging Pumps may reconsider offers free of engagement within two business days of receipt of the acceptance of said offer.
- 2.2 The Agreement is not concluded until after Bell Dredging Pumps sends Purchaser a written confirmation of the Agreement.
- 2.3 In case Bell Dredging Pumps commences the performance of services in the absence of an accepted order and/or order confirmation, said services are considered to take place on the basis of the order sent and subject to these General Terms and Conditions of Sale and Delivery.

### **Article 3 Payment**

- 3.1 Unless expressly agreed otherwise Purchaser is obliged to pay 50% of the price agreed on placement of the order. Purchaser is obliged to pay the remaining 50 % of the price agreed on delivery, i.e. prior to the transport of the goods. Except after the approval of Bell Dredging Pumps Purchaser does not have the right to reduce these invoice amounts by any amounts on account of any claims brought by Purchaser, or to suspend its payment obligations.
- 3.2 In case of delay in payment - but in any case 14 days of invoice date - Purchaser will be in default without any notice of default being required, and will be obliged to pay an interest on the unpaid part of the amount agreed, which interest will be 1% (one percent) per month or more, if the legal (commercial) interest is more, to be calculated from the day at which payment has become due. For this calculation a part of a month is considered a full month. After expiry of each year the amount on which the interest on account of late payment is calculated, will be increased by the interest due for that year.
- 3.3 Any extrajudicial and judicial costs in connection with the collection of an unpaid invoice (such as reminder charges, costs of a solicitor or bailiff engaged), will be borne by Purchaser. The extrajudicial costs are at least 15 % of the invoice amount with a minimum of € 160,00 exclusive of 'btw' [Dutch VAT] for each invoice.
- 3.4 Failing payment in a timely manner Bell Dredging Pumps has the right to rescind any Agreements concluded with Purchaser or, if desired, to suspend their performance until said payment has taken place. Further, Bell Dredging Pumps has the right to demand security from Purchaser before continuing further performance of the Agreements or concluding new Agreements.
- 3.5 In case Bell Dredging Pumps performs services at a location specified by Purchaser, and as long as Purchaser has not fully met its obligations under the Agreement with Bell Dredging Pumps, Bell Dredging Pumps will at all times have the right to actually post and/or fence the (construction) site, costs to be borne by Purchaser, and to refuse, deny and/or prevent Purchaser and/or third parties access to the construction site and any work located on said site.

### **Article 4 Delivery, performance, delivery times, risk and completion**

- 4.1 Delivery time is understood to mean the time in which the performance should be made as specified in the Agreement. Delivery times are approximate, unless a final delivery time has been agreed.
- 4.2 In case of non-observance of the presumed delivery time Bell Dredging Pumps will be given a term for subsequent performance. This term is equal to the original, presumed delivery time with a maximum of two months.
- 4.3 In case of non-observance of this subsequent term or the presumed or final delivery time agreed Bell Dredging Pumps will not be liable for consequential damage, however named, as referred to in article 10.2.
- 4.4 Unless agreed otherwise delivery will take place ex works.
- 4.5 Purchaser is liable for differences in quantities of units in the offer/order and the dimensions of the design, whether they have been measured or advised by Bell Dredging Pumps or otherwise. Bell Dredging Pumps at all times has the right to deliver in accordance with the customary tolerances with respect to the quantities and dimensions agreed for the goods to be delivered. The costs of return shipments of goods to Bell Dredging Pumps for whatever reason shall be borne by Purchaser.
- 4.6 The risk in goods passes at the time of delivery, also in case the title is transferred at a different point in time.

- 4.7 Bell Dredging Pumps has the right to demand from Purchaser adequate security for the performance of Purchaser's payment obligations, before delivery or before continuing delivery or performance of the Agreement. Until Purchaser has provided adequate security for payment, Bell Dredging Pumps has the right to suspend delivery or completion. Purchaser is liable for any damage caused to Bell Dredging Pumps as a result of this delayed delivery or completion.
- 4.8 In case Bell Dredging Pumps is to install the materials supplied at or for Purchaser, Purchaser is obliged to pay any additional services or waiting time in case the performance of said services cannot commence at the time agreed or cannot be performed during an uninterrupted period of time due to circumstances for which Bell Dredging Pumps is not liable.
- 4.9 Upon request of Bell Dredging Pumps Purchaser is obliged to lend its cooperation to completion of the services performed by Bell Dredging Pumps. In case Purchaser is not present during completion Purchaser is obliged to inspect said services in a timely manner. If Purchaser fails to inspect said services in a timely manner, the services are considered completed and accepted.

#### **Article 5 Reservation of title**

- 5.1 As long as Purchaser has not paid to Dredging Pumps:
  - a. any amounts due to Bell Dredging Pumps by Purchaser for any goods supplied or to be supplied under the Agreement concerned, including any services performed or to be performed under said Agreement ;
  - b. any claims on account of a failure on the part of Purchaser in the performance of any Agreement with Bell Dredging Pumps;
  - c. any amounts which Purchaser is required to pay to Bell Dredging Pumps for any other reasons;Bell Dredging Pumps reserves the title in the goods supplied or to be supplied by Bell Dredging Pumps.
- 5.2 In case Purchaser creates a new good (also) using the goods referred to in paragraph 1, said good will be a good that is created by and for Bell Dredging Pumps, and Purchaser will hold said good on behalf of Bell Dredging Pumps which is the owner, until all obligations referred to in paragraph 1 have been complied with.
- 5.3 Bell Dredging Pumps will at all times have the right to demand from Purchaser security in the shape of a non-possessory pledge of the movable good which has been created using (also) the goods supplied by Bell Dredging Pumps, or in the shape of a mortgage of the immovable property in, to and/or at which the goods supplied by Bell Dredging Pumps have been processed or installed.
- 5.4 In case Bell Dredging Pumps has the title in any good in accordance with paragraphs 1 and/or 2, or if any security rights as referred to in paragraph 3 have been established on said good, Purchaser may only use said good as part of its normal business operations. However, without the written approval of Bell Dredging Pumps, Purchaser is not authorized to alienate and or encumber said good in such a case.
- 5.5 In case Purchaser is in default with the performance of one or more obligations towards Bell Dredging Pumps, Bell Dredging Pumps has the right to take back (or cause to take back) the goods that are the property of Bell Dredging Pumps from the place where they are located, costs to be borne by Purchaser. For that purpose Purchaser now and for henceforth gives Bell Dredging Pumps an irrevocable authorization to access (or give access) to any locations and/or sites used by Purchaser.

#### **Article 6 Rescission**

- 6.1 Bell Dredging Pumps has the right to rescind the Agreement without the intervention of a court of law in case Purchaser is declared bankrupt, applies for provisional suspension of payment, or loses the power of disposal of its assets or part thereof as a result of attachment, appointment of an administrator or otherwise, unless the administrator or trustee in bankruptcy acknowledges the obligations resulting from this Agreement as debts of the insolvency assets.
- 6.2 As a result of rescission the claims of Bell Dredging Pumps against Purchaser shall become due and payable immediately. Purchaser is liable for the damage caused to Bell Dredging Pumps as a result of that.
- 6.3 In case proper performance of Agreement or part thereof by Bell Dredging Pumps has become temporarily or permanently impossible due to Force Majeure, Bell Dredging Pumps has the right to rescind the Agreement.
- 6.3 Force Majeure on the part of Bell Dredging Pumps is deemed to include any circumstances that are not attributable to Bell Dredging Pumps, such as: acts or omissions, also in case of gross negligence, of auxiliary staff, also including subordinates/employees engaged by Bell Dredging Pumps for the performance of the Agreement, unsuitability of goods used by Bell Dredging Pumps for the performance of the Agreement, strike, lockout, sickness of its personnel, import, export and transit restrictions, transport problems, non-observance of obligations on the part of auxiliary staff or suppliers, disruption of production, natural and/or nuclear catastrophes and (threat of) war.

## **Article 7 Non-acceptance**

- 7.1 In case goods to be supplied by Bell Dredging Pumps are not accepted by or on behalf of Purchaser on delivery, any damage and costs caused by said non-acceptance shall be borne by Purchaser.
- 7.2 In case goods to be supplied by Bell Dredging Pumps cannot be delivered at the time agreed due to circumstances for which cannot be attributed to Bell Dredging Pumps, Bell Dredging Pumps has the right to invoice said goods subject to the customary terms of payment. In that case Bell Dredging Pumps may also charge to Purchaser any storage and any further handling costs.
- 7.3 In case Bell Dredging Pumps stores the goods in its own facility said storage costs are calculated in accordance with the rates charged by professional warehousing companies.

## **Article 8 Complaints**

- 8.1 Purchaser is under the obligation to immediately and conscientiously inspect (or cause to inspect) the goods supplied/completed.
- 8.2 Purchaser is obliged to sign a delivery/completion note immediately on delivery/completion.
- 8.3 In case defects (regarding quality, quantities, inconsistencies in dimensions) are found on delivery/completion of goods, said defects must be stated in the delivery/completion note by Purchaser and Bell Dredging Pumps. In addition to that Bell Dredging Pumps must be notified of this by Purchaser in writing within five business days after delivery/completion, failing which Purchaser is deemed to have received the goods and/or accepted their completion without defects.
- 8.4 Non-visible defects which could not reasonably be detected within the term specified in paragraph 8.3, must be reported to Bell Dredging Pumps in writing within fourteen days from the time at which the defect has been detected but in any case within thirty days after delivery/completion.
- 8.5 In case no complaints have been made within the terms referred to in articles 8.3 and 8.4, complaints will not be looked into, and Purchaser shall have no further claims against Bell Dredging Pumps on account of those complaints.
- 8.6 In case Bell Dredging Pumps acknowledges a complaint, Bell Dredging Pumps will at its own discretion, either pay a compensation in an amount not exceeding the invoice value of the goods concerned, or repair or replace the goods concerned, in which case any travel, accommodation, transport and transport related expenses as well as employee wages incurred by Bell Dredging Pumps will be borne by Purchaser. Bell Dredging Pumps is not obliged to pay any further damages and compensate any indirect damage.

## **Article 9 Warranty**

- 9.1 Bell Dredging Pumps guarantees the proper performance of its products during six months after delivery. In deviation of the previous sentence used parts supplied by third parties are covered by the same warranty as the warranty provided to Bell Dredging Pumps by said third parties. The warranty does not cover normal wear and tear.
- 9.2 The warranty applies subject to the condition that the products of Bell Dredging Pumps:
  - a. are correctly maintained in a timely manner, in accordance with the instructions by competent service technicians trained for this purpose, who have fully read and understand the manual;
  - b. are correctly operated by competent personnel trained for that purpose who have fully read and understand the manual;
  - c. are used in a competent manner only and exclusively for the purposes described in the product manual.
  - d. carries its type plate at all times. Removal of the type plate will render the warranty void.
- 9.3 Any malfunction or defect of or in the products of Bell Dredging Pumps must be reported to Bell Dredging Pumps in writing as soon as possible, but in any case within the warranty term. In order to prevent damage to the products of Bell Dredging Pumps they must be switched off in case of malfunction or defect, until - in consultation with Bell Dredging Pumps - the approval has been given to resume operation of the products of Bell Dredging Pumps.
- 9.4 The warranty is cancelled:
  - a. after expiry of the term(s) referred to in article 9.1;
  - b. in case the obligations referred to in article 9.2 or 9.3 have not been fully complied with;
  - c. in case of modification of the products of Bell Dredging Pumps without the approval of Bell Dredging Pumps.
- 9.5 Article 8 of these General Terms and Conditions also applies to the warranty provided.
- 9.6 In case products, parts or materials supplied or prescribed by or on behalf of the Purchaser to Bell Dredging Pumps, the warranty does not cover those parts or materials and the resulting malfunction.
- 9.7 Article 9.6 also applies to products produced by Bell Dredging Pumps based on drawings or models supplied or prescribed by or on behalf of the Purchaser.

#### **Article 10 Rights of third parties and intellectual property rights**

- 10.1 In case Bell Dredging Pumps uses designs, drawings or other instructions provided by or on behalf of Purchaser for the performance of an order, Purchaser guarantees the accuracy and completeness of those and guarantees that this use does not violate any rights, including intellectual property rights, of any third parties.
- 10.2 Purchaser indemnifies Bell Dredging Pumps from and against any claims or demands from any third parties resulting in any way from or caused by the use of the information referred to in the previous article 9.1.
- 10.3 Any examples, samples, offers, drawings, schematics, designs, models, brands, lists of materials and such provided to Purchaser by or on behalf of Bell Dredging Pumps will remain the property of Bell Dredging Pumps. Purchaser acknowledges the intellectual property rights of Bell Dredging Pumps in the above information and shall not infringe or allow any infringements on those rights. Without prior, written approval of Bell Dredging Pumps the above information may not be reproduced for any purposes other than use in the company of Purchaser, and Purchaser is not authorized to show or make available or disclose in any other way said information to any third parties for any other purposes than the purpose for which it was provided to Purchaser by Bell Dredging Pumps.

#### **Article 11 Damages**

- 11.1 Except in case of intent or gross negligence on the part of Bell Dredging Pumps or its executive officers, Bell Dredging Pumps is not liable for damage. Purchaser cannot derive any rights from advice and information obtained from Bell Dredging Pumps in case they do not directly concern the order.
- 11.2 Bell Dredging Pumps is never liable for consequential damage or indirect damage such as loss of turnover, loss of profit, loss of opportunities, damage caused by business interruptions or delay in the performance of obligations of Purchaser towards any third parties.
- 11.3 The damage for which Bell Dredging Pumps may be liable under the Agreement is at all times limited to the amount of the payment actually made by the insurer(s) of Bell Dredging Pumps due to or in connection with the damage concerned. In case Bell Dredging Pumps is not insured against the damage caused to Purchaser the liability of Bell Dredging Pumps is at all times limited to the amount of the price to be paid to Bell Dredging Pumps by Purchaser under the Agreement, the above with a maximum of € 25.000,-.

#### **Article 12 Dispute and applicable law**

- 12.1 Agreements entered into with Bell Dredging Pumps are governed by Dutch law exclusively. The applicability of the Vienna Sales Convention is expressly excluded.
- 12.2 In case a dispute arises between Bell Dredging Pumps and Purchaser, which they are not able to settle by mutual consultation, said dispute shall be submitted to the jurisdiction of the court in the North-Holland district exclusively, unless Bell Dredging Pumps opts to submit the dispute to the jurisdiction of a different court of law that is competent by virtue of the law.